



**HALOVÉ
OBJEKTY**

**POVRCHOVÁ
ÚPRAVA
OCEĽOVÝCH
KONŠTRUKCIÍ**



**OCELOVÉ
KONSTRUKCIE**

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ





**OCEĽOVÉ
KONŠTRUKCIE**

Originalita a kvalita ...

... povrchovej úpravy výrobkov je faktor priamo ovplyvňujúci záujem našich klientov o produkciu. Profesionálne riešenia a kvalitné technológie pomáhajú vytvoriť dokonalú ochranu oceľových konštrukcií, ktorá bude zárukou dlhodobej trvanlivosti.

Jedným z dôležitých kritérií pri výrobe oceľových konštrukcií je prevedenie po-vrchovej úpravy, tak aby výrobky dostali dokonalú ochranu pred nepriaznivými vplyvmi prostredia, v ktorom sa budú používať a zároveň, aby povrchová úprava dotvorila aj estetický vzhľad výrobku.

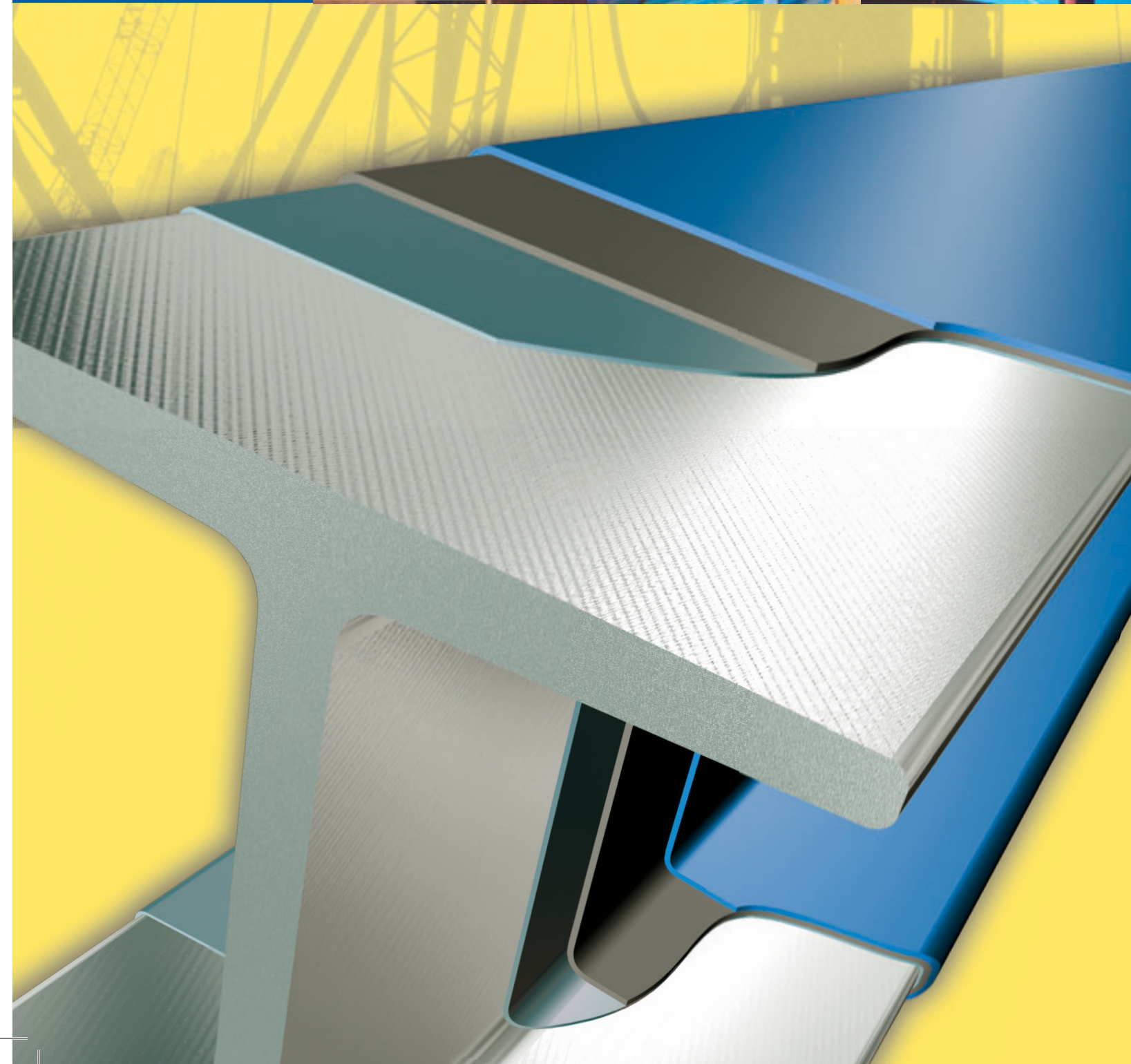
Technika priebežného otryskávania oceľových profilov a konštrukcií

Otryskávanie je dokonalé očistenie kovových materiálov (oceľových konštrukcií, profilov, výrobkov) od korózie, okují, organických náterov a od všetkých ďalších voľných alebo pevne uchytených mechanických nečistôt technologickou linkou priebežného otryskávania za pomoci oceľového abraziva a vysokostlačeného vzduchu. Týmto spôsobom sa pripraví

povrch materiálov na stupeň čistoty podľa požadovaných noriem Sa2 pre následnú konečnú úpravu výrobkov. Povrchovou predúpravou oceľových profilov na priebežnej otryskávacej linke výrazne predĺžime trvácnosť konečnej úpravy výrobkov. Výrobky upravené otryskávaním budú zárukou dlhodobej funkčnosti k plnej spokojnosti klientov.



**OCELOVÉ
KONSTRUKCIE**



Antikorózne a priemyselné náterové hmoty

Povrchová úprava oceľových konštrukcií dáva výrobkom vynikajúce kvalitatívne a estetické vlastnosti.

Metalizácia - žiarové striekanie kovov - technológia dokonalej ochrany kovových konštrukcií pred poveternostnými vplyvmi, zaručuje dlhú životnosť konštrukcií v agresívnych prostrediach. Metalizácia kovových konštrukcií sa vykonáva vysokotlakým nástrekom, kde do náterových hmôt pridávame prísady hliníka, zinku, zinacorum, mosadze a medi. Takto prevedená úprava je zárukou vysokej kvality výrobku, ktorý je tým chránený pred nepriaznivými vplyvmi prostredia.

Povrchové úpravy oceľových konštrukcií následne po predúprave na priebežnej otryskávacej linke vykonávame antikoróznymi a priemyselnými náterovými hmotami, ktoré sú určené pre ochranu výrobkov proti korózii na moderných vysoko tlakých striekacích zariadeniach. Vysokotlakými striekacími zariadeniami sa na výrobky aplikujú

rôzne druhy náterových hmôt. Používané vysokokvalitné náterové hmoty nielenže chránia výrobky proti korózii, sú odolné aj voči mechanickému poškodeniu (v závislosti od použitia náterovej hmoty). Druh a technická špecifikácia vysokotlakého náteru závisí od použitia výrobku, vplyvu prostredia a požiadaviek zákazníka.

Používané náterové hmoty:

• epoxidové • akrylátové • polyuretánové • syntetické • nitrokombinačné • PVC alkydové, akrylátové

Vlastnosti a výhody náterov:

• antikorózna odolnosť • dlhá životnosť • tepelná odolnosť • stálosť farebného odtieňa a lesku dostatočnou hrúbkou filmu • výdatnosťou • dobou schnutia

Použitie náterových systémov:

• priemysel • doprava • energetika • stavebníctvo • poľnohospodárstvo



Protipožiarne náterové hmoty

Povrchová úprava oceľových konštrukcií sa prevádza protipožiarne vysokotlakým nástrekom, prípadne mechanickým náterom. Účelom protipožiarneho náteru (náterovej, nástrekovej protipožiarnej hmoty) je chrániť konštrukciu proti pôsobeniu ohňa tak, aby si zachovala svoje statické vlastnosti na požadovaný čas podľa noriem a predpisov o požiarnej ochrane kovových konštrukcií. Protipožiarne nátery konštrukcií sa používajú výhradne do interiérov a suchého prostredia o maximálnej relatívnej vlhkosti 80%. Použitie protipožiarneho náteru konštrukcií stanoví projekčná organizácia podľa platnej legislatívy.

Povrchové úpravy zinkovaním

Povrchová úprava oceľových konštrukcií žiarovým zinkovaním zabezpečuje protikoróznou ochranu výrobkov. Oceľové konštrukcie očistené tryskaním od korózie, okují, mechanických nečistôt sa ponoria do roztaveného zinku, kde sa na nich vytvára povlak zliatiny železa a zinku s vrchnou vrstvou čistého zinku. Výsledkom je striebrište šedý povrch, ktorý chráni kovové výrobky proti korózii.



www.avgsteel.com

www.avg-group.com

www.avgsystem.leu

AVG GROUP, a.s.
Vlkanovská cesta 2
976 31 Vlkanová (B. Bystrica)
SLOVAK REPUBLIC

Tel.: +421 (0)48 418 83 12
Tel.: +421 (0)48 418 83 32
Fax: +421 (0)48 418 83 42
GSM: +421 (0)915 833 512

GSM BB: +421 (0)915 833 516
GSM BA: +421 (0)915 838 572
GSM KE: +421 (0)915 838 574
+421 (0)905 883 806

e-mail: info@avgsteel.com
<http://www.avgsteel.com>

AVG group, s.r.o.
P.O.BOX 151
Masarykovo nám. 43
586 01 Jihlava
CZECH REPUBLIC

Tel.: +420 567 215 620
Fax: +420 567 215 676
GSM: +420 739 61 2020

e-mail: info-cz@avg-group.com
<http://www.avgsteel.com>