

POVRCHOVÁ ÚPRAVA TEPELNOIZOLAČNÝCH PANELOV AVG



SYSTÉM MAGONA®

Systém MAGONA reprezentuje momentálne najvyšší kvalitatívny stupeň ochrany ocele pri zaručení maximálnej ohybnosti a mechanického tvárnenia. Lakovaný plech vďaka špeciálnej úprave už vo fáze jeho zinkovania dostáva také charakteristické vlastnosti, že ho je možné podrobiť akýmkoľvek i násilným ohybom a tvarovaniu bez absolútneho prasknutia, či oddelenia laku. Krycí lak si udržiava veľmi dlho svoje základné ochranné a estetické vlastnosti prakticky vo všetkých oblastiach použitia ako napr.: steny z izolačných panelov, panely na strechy, obklady budov, objektov rôzneho charakteru, monolitné izolačné panely, stenové predefinácie panely a podhlady.

Systém MAGONA bol vytvorený na základe nových požiadaviek ochrany plechov a konštrukcií v 90. rokoch s ohľadom na špecifické požiadavky zvýšenia trvanlivosti lakov pre rôzne prostredia a rozšírenia ich trvanlivosti a odolnosti voči UV lúčom, znečisteným a agresívnym prostrediam ako: mestá s veľkou koncentráciou fabriek chemického a iného znečisťujúceho charakteru, prímorské oblasti atď. Systém MAGONA je momentálne najúčinnjší spôsob ochrany ocele pre odborníkov z oblasti ocele.

■ SYSTÉM MAGONA 3000/90®

Trvanlivosť originalnosti farby - 10 rokov.

Základný materiál: oceľový plech zinkovaný za tepla, podľa normy Euronorm 142-79 s krycou hrúbkou zinku 150 g/m².

Spôsob lakovania: ochranný krycí lak je vlastne krycí suchý film 25±3 mikrónov líc plechu a tá istá zložka laku o hrúbke 5 mikrónov na strane rub plechu.

Farba: farebnosť lakov bola dosiahnutá na základe prídania pigmentov, ktorých trvanlivosť a kvalita bola odskúšaná dlhým vystavením rôznym extrémnym poveternostným podmienkam.

Tvrdosť (ECCA T4): tvrdosť nanoseného lakovaného filmu musí mať tvrdosť aspoň ekvivalentnú písmenu F podľa stupnice KOH-I-NOOR.

Lesk (ECCA T2): Lesk nanoseného filmu je 30±5 % meraný pomocou leskometra Gardner pri 60° uhle.

Odolnosť voči ohybom pri spracovaní (ECCA T7): prínavosť lakovaného filmu po ohybe nesmie vykazovať žiadny náznak na odtrhanie sa laku od povrchu oceľového plechu.

Odolnosť voči atmosferickým vplyvom: po 10 rokoch vystavenia oceľového lakov. plechu v normálnej atmosfére vzorka, ktorej povrch bol umytý nesmie vykazovať rozdiel odtieňa farby oproti originálu viac než 8 jednotiek Celiab. Hodnota prášku laku (chalking) nesmie byť nižšia než 6 podľa stupnice ASTM D 659

Systém MAGONA 3000/90 predstavuje progresívny vývoj ochrany oceľových plechov.

■ SYSTÉM MAGONA 5000/90®

Trvanlivosť originalnosti farby - 15 rokov.

Základný materiál: oceľový plech zinkovaný za tepla, podľa normy Euronorm s krycou hrúbkou zinku 200 g/m².

Spôsob lakovania: ochranný krycí lak je vlastne krycí suchý film 25±3 mikrónov líc plechu a tá istá zložka laku o hrúbke 5 mikrónov na strane rub plechu.

Farba: farebnosť lakov bola dosiahnutá na základe prídania pigmentov, ktorých trvanlivosť a kvalita bola odskúšaná dlhým vystavením rôznym extrémnym poveternostným podmienkam.

Tvrdosť (ECCA T4): tvrdosť nanoseného lakovaného filmu musí mať tvrdosť aspoň ekvivalentnú písmenu F podľa stupnice KOH-I-NOOR.

Lesk (ECCA T2): Lesk nanoseného filmu je 30±5 % meraný pomocou leskometra Gardner pri 60° uhle.

Odolnosť voči ohybom pri spracovaní (ECCA T7): prínavosť lakovaného filmu po ohybe nesmie vykazovať žiadny náznak na odtrhanie sa laku od povrchu oceľového plechu.

Odolnosť voči atmosferickým vplyvom: po 15 rokoch vystavenia oceľového lakov. plechu v normálnej atmosfére vzorka, ktorej povrch bol umytý nesmie vykazovať rozdiel odtieňa farby oproti originálu viac než 8 jednotiek Celiab. Hodnota prášku laku (chalking) nesmie byť nižšia než 6 podľa stupnice ASTM D 659

Systém MAGONA 5000/90 nesie primát kvality a skúsenosti pre odborníkov z oblasti ocele.

■ SYSTÉM MAGONA 10000/90®

Trvanlivosť originalnosti farby - 20 rokov.

Základný materiál: oceľový plech zinkovaný za tepla, podľa normy Euronorm 142-79 s krycou hrúbkou zinku 200 g/m².

Spôsob lakovania: ochranný krycí lak je vlastne krycí suchý film 25±3 mikrónov líc plechu a tá istá zložka laku o hrúbke 5 mikrónov na strane rub plechu.

Farba: farebnosť lakov bola dosiahnutá na základe prídania pigmentov, ktorých trvanlivosť a kvalita bola odskúšaná dlhým vystavením rôznym extrémnym poveternostným podmienkam.

Tvrdosť (ECCA T4): tvrdosť nanoseného lakovaného filmu musí mať tvrdosť aspoň ekvivalentnú písmenu F podľa stupnice KOH-I-NOOR.

Lesk (ECCA T2): Lesk nanoseného filmu je 30±5 % meraný pomocou leskometra Gardner pri 60° uhle.

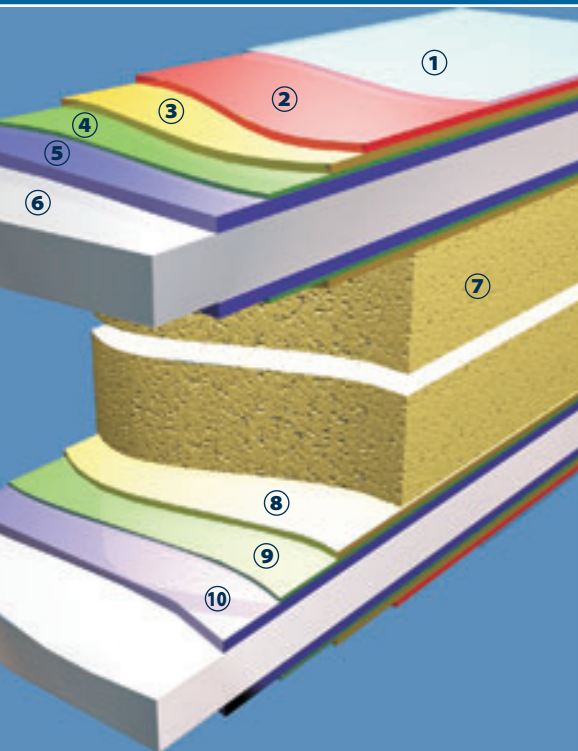
Odolnosť voči ohybom pri spracovaní (ECCA T7): prínavosť lakovaného filmu po ohybe nesmie vykazovať žiadny náznak na odtrhanie sa laku od povrchu oceľového plechu.

Odolnosť voči atmosferickým vplyvom: po 20 rokoch vystavenia oceľového lakov. plechu v normálnej atmosfére vzorka, ktorej povrch bol umytý nesmie vykazovať rozdiel odtieňa farby oproti originálu viac než 8 jednotiek Celiab. Hodnota prášku laku (chalking) nesmie byť nižšia než 6 podľa stupnice ASTM D 659

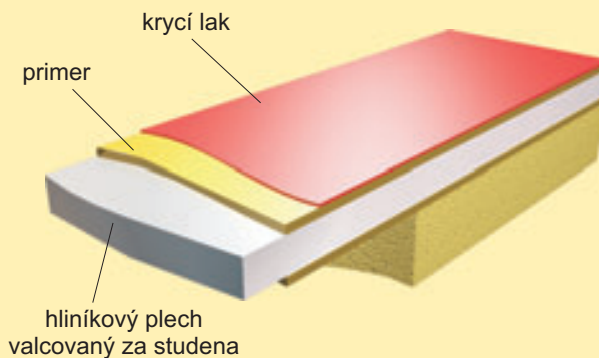
Systém MAGONA 10000/90 je teda momentálne najúčinnjší spôsob ochrany ocele.

• **plechy z hliníkovej zliatiny, zodpovedajúce normám UNI 312 - UNI 9003 v prírodnej úprave, alebo vzorkované a nalakované**

• **plechy z pozinkovanej ocele sendzimir, zodpovedajúce normám UNI 5753 nalakované procesom Coil Coating v súlade s normami ASTM - ECCA**

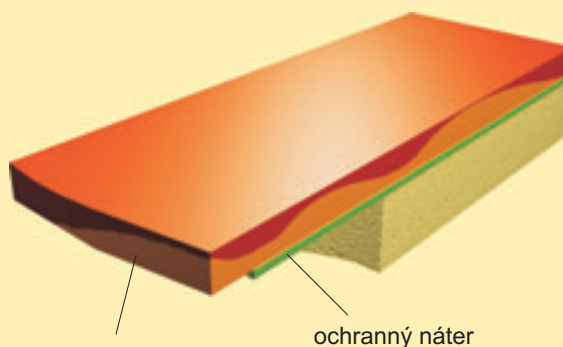


- 1 ochranná fólia PE
- 2 krycí lak
- 3 primer
- 4 chemická predúprava povrchu
- 5 zinkovanie za tepla
- 6 oceleový plech valcovaný za studena
- 7 izolácia
- 8 primer - vnútorná vrstva
- 9 chemická predúprava povrchu
- 10 zinkovanie za tepla



- hliníkový plech (Al) vyrobený podľa normy UNI-ASTM-DIN
- lakovanie sa skladá z jednej vrstvy primeru a vrstvy akrylickej farby (prip. prevedenia PVDF do agresívneho prostredia) na vonkajšej strane.

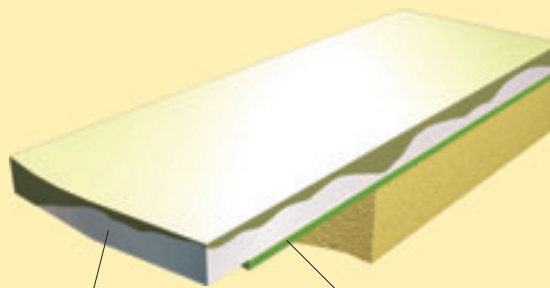
• **plechy medené (Cu 99,9% UNI 1704)**



medený plech valcovaný za studena

- medený plech (Cu 99,9% UNI 1704)
- antioxidačná ochrana nanosená na vnútornú stranu medeného plechu pre lepšiu príľnavosť PUR izolácie.

• **plechy nerezové INOX AISI 304 príp. 316**



nerezový plech (INOX) valcovaný za studena

- nerezový plech INOX AISI 304 príp. 316
- ochranná vrstva nanosená na vnútornú stranu nerezového plechu mechanicky pre lepšiu príľnavosť PUR izolácie.

Možnosti povrchovej úpravy:

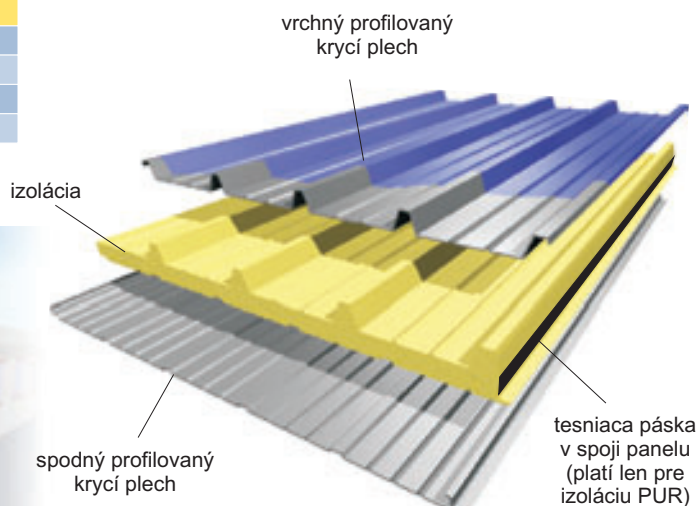
- PVDF, PX, PS, PVC lak - príplatok podľa typu a vrstvy povrch. úpravy panelov
- PS - normálna vonkajšia atmosféra
- PX - stredne zamorené mestské prostredie a priemyselné prostredie
- PVDF - silne znečistené extrémne prostredia - fluorokarbónový náter
- PVC - plasticky upravený povrch

KONŠTRUKCIA TEPELNOIZOLAČNÉHO SENDVIČOVÉHO PANELA AVG

pozostáva z tepelnej izolácie, ktorá je z vonkajšej a vnútornej strany povrchovo krytá plechmi, resp. podľa druhu panelu z jednej strany je plech nahradený lepenkou, alebo alumíniovou fóliou. Tepelná izolácia je z tvrdej polyuretánovej peny hrúbky 20 až 200 mm, ktorá je celoplošne pevne spojená s profilovanými plechmi.

Povrchovo profilované krycie plechy sú v alternatívach:

oceľový plech žiarovo zinkovaný - lakovaný
hliníkový plech prírodný alebo lakovaný
medený prírodný plech
nerezový plech (INOX)



FAREBNÉ RIEŠENIE TEPELNOIZOLAČNÝCH SENDVIČOVÝCH PANELOV



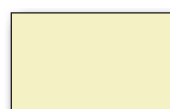
Simil RAL 9002



Simil RAL 7035



Simil RAL 9010



Simil RAL 1014



Simil RAL 8014



Simil RAL 5008



Simil RAL 5024



Simil RAL 6029



Simil RAL 3009



Simil RAL 3000



Simil RAL 9006
(strieborná)

(Zobrazené farby RAL sú ovplyvnené tlačovým procesom a nemusia presne odpovedať skutočnosti. Na upresnenie si vyžiadajte originálne farebné vzorky)

Ostatné farby podľa farebnej škály RAL - v závislosti od množstva (konzultovať s firmou AVG group)



Kovové fasádne a strešné panely, trapézové plechy, kazety, kotúčové plechy, tabuľové plechy, lemovacie prvky, odkvapové systémy ďalej len tovar alebo produkt chránené farebným náterom, nástrekom môžu mať prípadné farebné odchýlky v rámci jedného farebného odtieňu. Rovnaký farebný odtieň nemôžeme zaručiť hlavne pri doobjednávkach, kde môžu tovary vykazovať farebnú odlišnosť. Toto platí hlavne pre lesklé a metalické odtiene farieb.